

SIDOMA SYSTEME

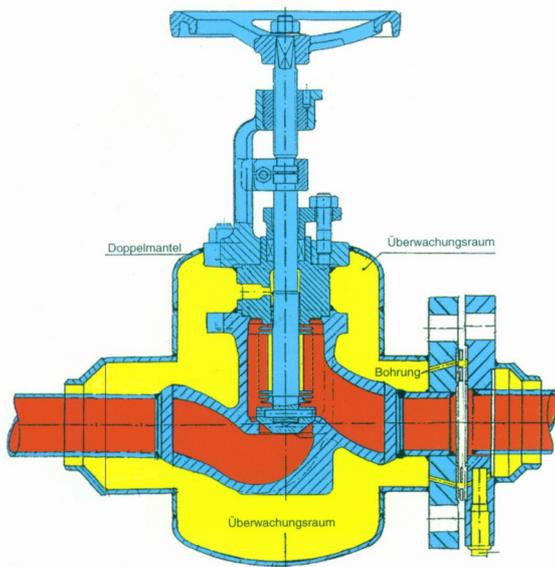
SICHERHEITS DOPPELMANTELVENTIL

TYPE: SIVAL-CL



COPYRIGHT SIDOMA SYSTEME GMBH : 2014





Wartungsfreie doppelwandige Absperrventile

mit Faltenbalg

mit geteilter Spindel

mit Flanschen

bzw. Schweißenden
oder -muffen

PN 25/40

DN 10-200

Einsatzgebiete

- In Anlagen der Industrie - , Tankbau - , Kraftwerkstechnik in Raffinerien
- Für Heizoel, Benzol, leicht flüchtige Medien
- Andere Medien auf Anfrage

Betriebsdaten

- Maximal zulässiger Druck 40 bar
- Maximal zulässige Temperatur 450 °C
- Auslegung gemäß Druck-Temperatur-Tabelle auf Folgeseite

Werkstoffe

- Flanschausführung
DN 10-40 Schmiedestahl C 22.8 1.0460
DN 50-200 Stahlguß GP 240 GH+N ¹⁾ 1.0619+N
- Schweißendenausführung
DN 10-50 Schmiedestahl C 22.8 1.0460
DN 65-200 Stahlguß GP 240 GH+N ¹⁾ 1.0619+N

Ausführung

- Konischer Kegel, austauschbar
- 2-teilige Spindel
- Rückdichtung
- Sicherheitsstoppbuchse mit Brille
- Stellungsanzeige
- Deckeldichtung außen und innen gekammert
- Buntmetallfreie Werkstoffe
- Bügelkopf geeignet zum Aufbau von elektrischen und pneumatischen Antrieben
- Bauteilgeprüft nach TRD 110, TRB 801 Nr. 45 TÜ.A./AR-209

Die Armaturen erfüllen die Sicherheitsanforderungen des Anhangs I der Europäischen Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (DGR) für Fluide der Gruppen 1 und 2.

¹⁾ früher: GS-C 25 N

Standard-Varianten

- Drosselkegel
- Kegel mit GYLON-Dichtring (max 200 °C)
- Entlastungskegel (ab DN 125)
- Feststellvorrichtung/Hubbegrenzung
- Schrauben und Muttern in kaltzäher Ausführung
- Öl- und fettfrei
- Stellitierte Dichtflächen
- Gehäuse / Deckel dichtgeschweißt
- Leckagesuchbohrung
- Dichtring PTFE-ummantelt (max. 300 °C)
- Dichtring kammprofiliert (Auflage: PTFE bzw. Grafit)
- Packung PTFE-Seide (max. 300 °C)
- Doppelmantel: Edelstahl
- Positionsschalter
- Andere Flansch- bzw. Schweißendebearbeitung
- Abnahme nach Kundenspezifikation (auch ähnlich Regelwerken wie z.B. TRD / TRB)

Hinweise

- Betriebsanleitung: 0570.82

Bestellangaben

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1 Typ | 6 Durchflußmedium |
| 2 PN | 7 Betriebstemperatur |
| 3 DN | 8 Rohranschluß |
| 4 Betriebsüberdruck | 9 Varianten |
| 5 Differenzdruck | 10 Typenblattnummer |

Sidoma® Systeme GmbH
Am Bauhof 22
64807 Dieburg / Germany
Tel +49 70074366200
Fax +49 69 13020642

Internet www.Sidoma.com
E mail info@Sidoma.de



Druck-Temperatur-Tabelle

Nenndruck PN	Werkstoff	Zulässige Betriebsüberdrücke in bar bei Temperatur in °C						
		-10 bis 120	200	250	300	350	400	450
25	C 22.8	25	22	20	17	16	13	8
40	GP 240 GH+N 1)	40	35	32	28	24	21	13

1) früher: GS-C 25 N

Festigkeits- und Dichtheitsprüfung nach DIN 3230, Teil 3

Festigkeitsprüfung des Gehäuses
 Prüfdruck = 1,5 x PN, Wasser (BA)
 Dichtheitsprüfung des Gehäuses
 Prüfdruck = 1,5 x PN, Wasser (BQ) bzw.
 Prüfdruck = 6 bar, Luft (BF)
 Dichtheitsprüfung des Abschlusses
 Prüfdruck = 6 bar, Luft (BO)
 Leckrate 1

Einbau

Absperrventile werden so eingebaut, daß das Durchflußmedium unter dem Kegel ein- und über dem Kegel austritt. Sie können auch in Leitungen mit wechselnder Strömungsrichtung eingebaut werden.

Sobald die für DN 125 bis 200 angegebenen max. zulässigen Differenzdrücke zum Absperrn überschritten werden, sind Entlastungskegel erforderlich. In diesem Fall muß der Einbau so erfolgen, daß der abzudichtende Druck über dem Kegel liegt.

Der Entlastungskegel hat die Funktion einer Umföhrung und erfüllt nur dann seinen Zweck, wenn sich nach dem Öffnen ein Gegendruck aufbaut, so daß die max. zulässigen Differenzdrücke zum Absperrn (Tabelle) nicht überschritten werden.

Max. zulässiger Differenzdruck zum Absperrn (Standardkegel)

DN	125	150	200
Δp bar	33	21	14

Für Ventile mit Drosselkegel sind zur optimalen Auslegung genaue Angaben zur Betriebsweise erforderlich.

Belastbarkeit des Faltenbalgs

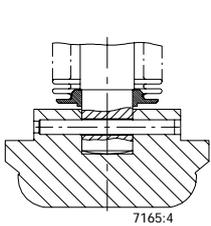
Betriebsüberdrücke in bar		10	16	25	40
Lastwechsel-	DN 10-150	34000	32000	28000	20000
zahl bei 20 °C	DN 200	17000	16000	14000	10000

Werkstoffe

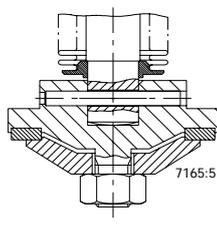
Teile-Nr.	Benennung	Werkstoff		Bemerkung	
100	Gehäuse	C 22.8	1.0460	DN 10-40 Typ DN 10-50 Typ	mit Niropanzerung (1.4370)
		GP 240 GH+N (früher: GS-C 25 N)	1.0619+N	DN 50-200 Typ DN 65-200 Typ	
131	Stutzen	St 35.8	1.0305	ab DN 65	
166	Bügel	C 22.8	1.0460	DN 32-50	
		GP 240 GH (früher: GS-C 25 N)	1.0619	DN 10-25, DN 65-200	
206 *)	Spindel (oben)	X 20 Cr 13 V	1.4021	nitriert	
350 *)	Kegel	X 35 CrMo 17	1.4122	DN 10-100	
		C 22.8	1.0460	DN 125-200	mit Hartpanzerung (1.4115)
411 *)	Dichtring	CrNi-Stahl/Grafit			
440 *)	Faltenbalggarnitur	bestehend aus:			
165	Haube	C 22.8	1.0460	DN 125-200	
207	Spindel (unten)	X 20 Cr 13 V	1.4021		
442	Faltenbalg	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571		
450	Stopfbuchsteil	C 22.8	1.0460	DN 10-100	
509	Zwischenring	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571		
452	Stopfbuchsbrille	GP 240 GH+N (früher: GS-C 25 N)	1.0619+N	DN 10-50	
		C 22.8	1.0406	DN 65-200	
461 *)	Stopfbuchspackung	Grafit			
540 *)	Bügelbuchse	9 SMn 28 K	1.0715	nitriert	
579	Arretierklöben	G-X 20 Cr 14 G	1.4027	DN 10-65	
		St 37 K	1.0120	DN 80-200 olivchromatiert	
902.1	Stiftschraube	21 CrMoV 57	1.7709	DN 10-100	olivchromatiert
		Ck 35 V A2D	1.1181	DN 125-200	
920.1	6kt.-Mutter	24 CrMo 5	1.7258	DN 10-100	Zylinderschraube (A 4-70)
		C 35 N	1.0501	DN 125-200	
961	Handrad	GG-20	0.6020		

*) Empfohlene Ersatzteile

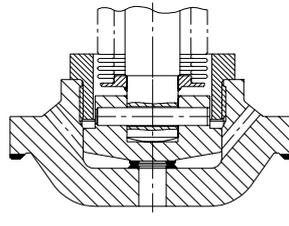
Variantenabbildungen



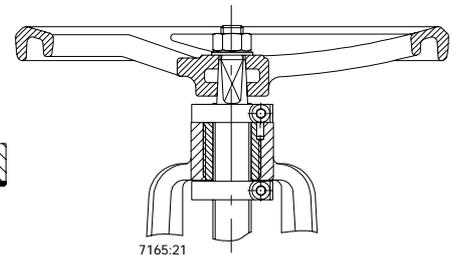
Drosselkegel



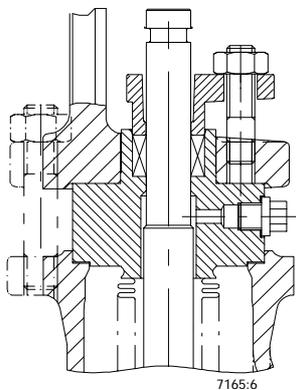
Kegel mit Gylon-Dichtring



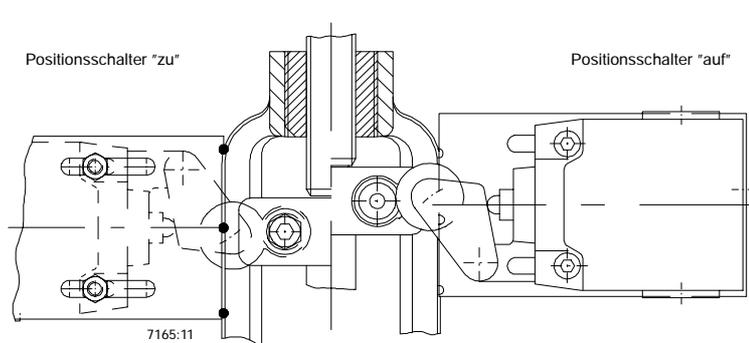
Entlastungskegel



Feststellvorrichtung / Hubbegrenzung



Leckagesuchbohrung

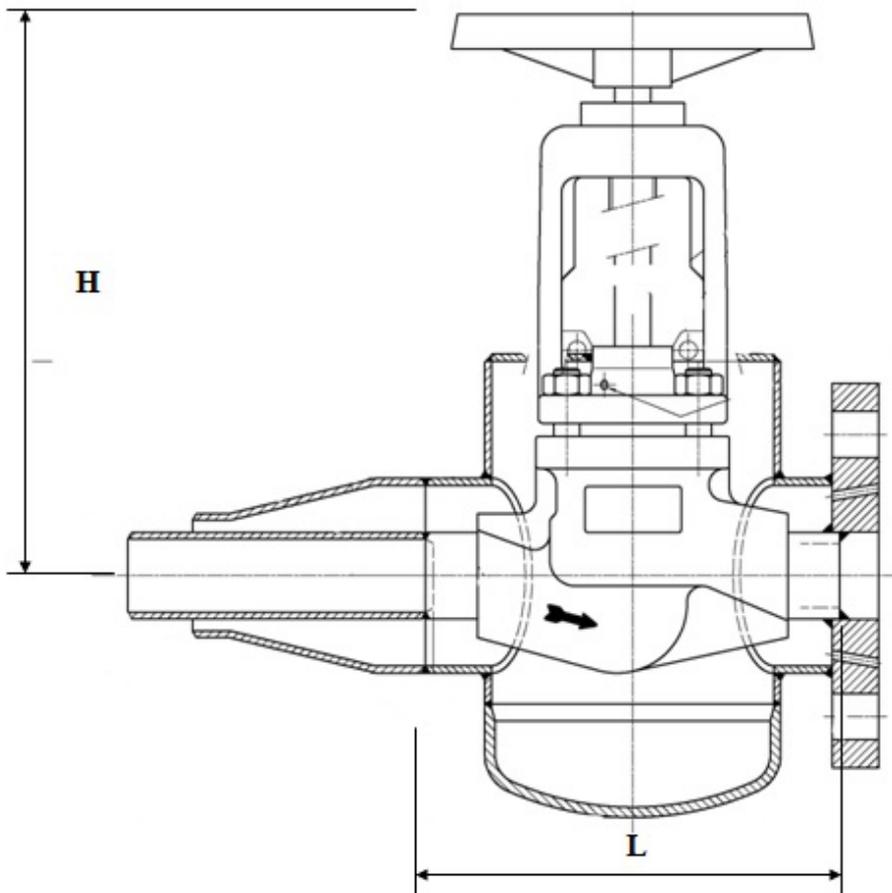


Positionsschalter

Abmessungen Typ

Baulänge - DIN 3202-S2
 Schweißenden - DIN 3239-Form 1
 Fugenform - DIN 2559-21

Abweichungen in der Ausführung der Schweißenden und Schweißfugenformen sind möglich, jedoch nur innerhalb der Maße $A_{max.}$ und $B_{min.}$.



Maße in mm

Nenn- druck	Nenn- weite	Baulänge	Schweißenden unbearbeitet		Schweißenden nach DIN 3239-Form 1 Fugenform DIN 2559-21			Bauhöhe geöffnet h 1	Ausbauhöhe h 4	Handrad ø d	Gewicht ca. kg
			øA _{max.}	øB _{min.}	ød ₂	ød ₃ *)	Zugehörige Rohrabmessungen				
PN 25/40	10	130	44,0	10,0	18,0	13,0	17,2 x 2,0	230	300	125	3,8
	15	130	44,0	15,0	22,0	17,0	21,3 x 2,0	230	300	125	3,8
	20	130	44,0	20,0	28,0	22,0	26,9 x 2,3	230	300	125	3,8
	25	130	44,0	24,0	34,0	28,5	33,7 x 2,6	230	300	125	3,8
	32	160	60,0	33,0	43,0	37,0	42,4 x 2,6	270	340	160	8,0
	40	180	60,0	38,0	49,0	43,0	48,3 x 2,6	270	360	160	8,0
	50	210	73,0	48,0	61,0	54,0	60,3 x 3,2	290	380	160	11,5
	65	290	76,1	64,9	76,1	69,0	76,1 x 3,6	320	470	160	20,0
	80	310	88,9	79,9	88,9	81,0	88,9 x 4,0	385	560	200	26,0
	100	350	114,3	100,1	114,3	104,0	114,3 x 5,0	425	630	250	36,0
	125	400	139,7	125,5	139,7	130,5	139,7 x 4,5	530	660	315	55,0
	150	480	168,3	148,3	168,3	156,5	168,3 x 5,6	570	700	315	80,0
	200	600	219,1	199,1	219,1	204,5	219,1 x 7,1	645	820	400	130,0

*) ød₃ = d_p nach DIN 3239

Safety first

That's for sure!

