



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТРАНСПОРТ**  
гр. София, район "Искър", ул. Мюнхен, №12 тел: 973-26-57; 973-28-64; 973-28-73  
e-mail – pgtransport@abv.bg

**Утвърждавам:**  
**Директор**  
**инж. ВАЛЯ СИМЕОНОВА**

**СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ** - *средно*  
**СРОК НА ОБУЧЕНИЕ** - *5 години*  
**ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ** - *вечерна*  
**ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА** - *клас*  
**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО**  
**РАВНИЩЕ** - *завършен седми клас*

## **УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН**

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА**  
**ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ**  
**БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

**Училищният учебен план е разработен на основание:**

- **НАРЕДБА № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план**
- **Типов учебен план Утвърден със Заповед № РД 09 – 2191/14.09.2018 г. на министъра на образованието и науката**

**ПРОФЕСИЯ:** код 525010 **ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**  
**СПЕЦИАЛНОСТ:** код 5250101 **АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**  
**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:**  
код 525 **МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И**  
**ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА**

София, 2022 година

**10 Г клас**

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

**VIII, IX, X, XI и XII клас**

**I срок - 18 учебни седмици**

**VIII и IX клас**

**II срок - 18 учебни седмици**

**X клас**

**II срок - 20 учебни седмици,**  
от които **2 седмици**  
за производствена практика

**XI клас**

**II срок - 20 учебни седмици,**  
от които **2 седмици**  
за производствена практика

**XII клас**

**II срок – 13 учебни седмици,**  
от които **2 седмици**  
за производствена практика

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

**II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ  
НА СРЕДНАТА СТЕПЕН**

	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас		
		10		
		1 срок	11 срок	ОБЩО
	Учебни седмици	18	18	36
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>				
<b>I.</b>	<b>Общообразователна подготовка</b>			
1.	Български език и литература	3	3	<b>108</b>
2.	Чужд език – английски език	2	2	<b>72</b>
3.	Чужд език			
4.	Математика	2	2	<b>72</b>
5.	Информационни технологии	0	1	<b>18</b>
6.	История и цивилизации	3	4	<b>126</b>
7.	География и икономика	0	5	<b>90</b>
8.	Философия	2	2	<b>72</b>
9.	Гражданско образование			
10.	Биология и здравно образование	2	2	<b>72</b>
11.	Физика и астрономия	2	2	<b>72</b>
12.	Химия и опазване на околната среда	2	2	<b>72</b>
13.	Музика			
14.	Изобразително изкуство			
15.	Физическо възпитание и спорт			
<b>II.</b>	<b>Обща професионална подготовка</b>			
1.	Чужд език по професията – ...			
2.	Здравословни и безопасни условия на труд			
3.	Предприемачество			
4.	Икономика	2	0	<b>36</b>
	<b>Общо за раздел А</b>	<b>360</b>	<b>450</b>	<b>810</b>

**СПЕЦИАЛНОСТ 5250101**  
**АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**  
**ВАРИАНТ В17 – ТРЕТА СТЕПЕН БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО**  
**ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Учебни предмети/модули за професионална подготовка		I гимназиален етап		
		Клас		
		10		
Учебни седмици		1 срок	11 срок	ОБЩО
1	2	3	4	5
<b>Раздел Б – избираеми учебни часове</b>				
<b>III.</b>	<b>Отраслова професионална подготовка</b>			
<b>1</b>	<b>Теория на професията</b>			
1.1.	Техническо чертане			
1.2.	Материалознание			
1.3.	Техническа механика			
1.4.	Електротехника	2	0	<b>36</b>
1.5.	Електроника			
1.6.	Хидравлични и пневматични устройства			
1.7.	Информационни технологии в професията			
<b>2.</b>	<b>Практика на професията</b>			
<b>2.1.</b>	<b>Учебна практика:</b>			
2.1.1.	Общопрофесионални умения	3	0	<b>54</b>
<b>IV.</b>	<b>Специфична професионална подготовка</b>			
<b>1.</b>	<b>Теория на професията</b>			
1.1.	Двигатели с вътрешно горене			
1.2.	Автомобилна техника			
1.3.	Мехатронни системи в автомобилна техника			
1.4.	Експлоатация на автомобилна техника			
<b>2.</b>	<b>Практика на професията</b>			
<b>2.1.</b>	<b>Учебна практика</b>			
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене			
2.1.2.	Обслужване и ремонт на автомобилна техника			
2.1.3.	Диагностика на автомобилна техника			
<b>2.2.</b>	<b>Производствена практика</b>			
				<b>64</b>
<b>V.</b>	<b>Разширена професионална подготовка</b>			
<b>VI.</b>	<b>Разширена подготовка</b>			
	<b>Общо за раздел Б</b>	<b>90</b>	<b>0</b>	<b>90</b>
	<b>Общо за раздел А+ раздел Б</b>	<b>450</b>	<b>450</b>	<b>900</b>

### **III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ**

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на **ПРОФЕСИЯ ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, СПЕЦИАЛНОСТ Автотранспортна техника.**

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

### **IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В” – вариант В17 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по **ПРОФЕСИЯ ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, СПЕЦИАЛНОСТ Автотранспортна техника.**

4.2. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.3. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание необходимо за придобиване на правоспособност.

4.4. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.

4.5. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.6. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4.7. Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 13/12.09.2022 г. и съгласуван с Обществения съвет с протокол №3/12.07.2022 г.

4.8. Училищният учебен план е утвърден със заповед № 522/12.09.2022 г. на директора на училището.