

PROFILSTÅL OCH PLÅT

Konstruktionsstål: SIS 1311

Plåt enligt beskrivning

Plattstål som förankring skall vara 30 x 3 och varmförzinkat.

Plåtdetaljer enligt beskrivning.

Rostskydd (målning resp. varmförzinkning), enligt beskrivning.

All svets utföres med elsvets.

Hål, snittytor och svetsar som utföres efter varmförzinkning, sprutförzinkas eller målas med zinkfärg. Färgbehandling av svets vid målning enligt beskrivning. Endast svets utmärkt som montagesvets får utföras efter varmförzinkningen. Före svetsning av varmförzinkat stål skall zinken slipas bort vid svetsstället. Stumsvets skall slipas till fullständig planhet med grundmaterialet. Vattenfickor får ej uppstå.

FORMSÄTTNING

Trekantlist Bygg AMA / Eb 2.181. Sådana hörn i synliga betongkonstruktioner som ej skos med särskilda hörnskydd fasas med 25 mm trekantlist.

FÖRTILLVERKADE BETONGELEMENT

Förtillverkade betongelement utföres enligt gällande normer och efter, av konstruktören, godkända ritningar.

BETONGGOLV

SC:s blad 1965-66, Btg. golvteknik SC 1964 och Bygg AMA

Betong ytbehandlas enligt beskrivning.

Ytbehandling av den färska betongen får ej påbörjas förrän ev. separationsvatten är borta från ytan. Ytbehandling får ej utföras för kraftigt så man får en anhopning av finmaterial på ytan. Gränskurvor för ballastmaterial för betonggolv enligt "Information om cement och betongarbeten" SC.

ÖVERBETONG PÅ VÄRMEISOLERING

Utföres enligt ritning K 99:02, Bygg AMA Eq 4.2.

ÅTERFYLNING MOT GRUNDBALKAR

Bygg AMA Cc 4.2

Återfyllning skall ske med dränerande fyllning där ej annat föreskrives.

Ej gällande blad makuleras	Upprättad den 20.1.1970.	Senaste rev.	Antal blad 8	Blad nr 5
----------------------------	-----------------------------	--------------	-----------------	--------------

BYGGNADSNÄMNDEN
VÄSTERÅS

INKOM DEN

06. 05. 70

BESLUT