



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТРАНСПОРТ
гр. София, район "Искър", ул. Мюнхен, №12 тел: 973-26-57; 973-28-64; 973-28-55
e-mail – info-2207412@edu.mon.bg

Утвърждавам:
ВРИД Директор
Божидар Янев

СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ - *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - *завършен седми клас*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание:

- **НАРЕДБА № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план**
- **Типов учебен план Утвърден със Заповед № РД 09 – 5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката**

ПРОФЕСИЯ: код 525010 **ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**
СПЕЦИАЛНОСТ: код 5250103 **АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА**
ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
код 525 **МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И**
ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

София, 2026 година

9 В клас

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок - 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок - 18 учебни седмици

X клас

II срок - 20 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

XI клас

II срок - 20 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

XII клас

II срок – 13 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърждения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас		
		9 В		
		1 срок	11 срок	ОБЩО
	Учебни седмици	18	18	36
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общобразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – английски език	6	6	216
3.	Чужд език – немски език	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	2	0	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Гражданско образование			
10.	Биология и здравно образование	1	1	36
11.	Физика и астрономия	1	1	36
12.	Химия и опазване на околната среда	2	1	54
13.	Музика			
14.	Изобразително изкуство			
15.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Чужд език по професията – ...			
2.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	18
3.	Предприемачество			
4.	Икономика			
	Общо за раздел А	468	432	900

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО
ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
ПРОФЕСИЯ 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап		
		Клас В		
		9		
	Учебни седмици	1 срок	11 срок	ОБЩО
1	2	3	4	5
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Техническо чертане	2	0	36
1.2.	Материалознание	2	0	36
1.3.	Техническа механика	0	2	36
1.4.	Електротехника			
1.5.	Електроника			
1.6.	Хидравлични и пневматични устройства			
1.7.	Информационни технологии в професията			
1.8.	Безопасност на движението по пътищата			
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Общопрофесионални умения	0	3	54
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Двигатели с вътрешно горене			
1.2.	Устройство на автомобила			
1.3.	Експлоатация на автомобила			
1.4.	Мехатронни системи в автомобила			
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене			
2.1.3.	Техническо обслужване и ремонт на автомобила			
2.1.3.	Диагностика на автомобила			
2.1.4.	Управление на моторно превозно средство			
2.2.	Производствена практика			
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Техническо чертане	2	1	54
2.	Здравословни и безопасни условия на труд в професията	0	2	36
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	108	144	252
	Общо за раздел А+ раздел Б	576	576	1152
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В			

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на **ПРОФЕСИЯ ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, СПЕЦИАЛНОСТ АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА.**

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

3.6. След завършен XII клас и успешно положени изпити по теория и по практика се придобива правоспособност за управление на моторно превозно средство от категория **В**;

Организацията и провеждането на изпита/изпитите се определя съгласно наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или нормативни актове на други компетентни органи.

Придобитата правоспособност се удостоверява с документ за правоспособност (свидетелство за правоспособност или друг документ).

Условията и редът за издаване на документа за правоспособност се определят от наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или с нормативни актове, издадени от други компетентни органи.

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен съгласно чл. 94 на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, чл. 5, ал. 5, чл.14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план и Приложение № 6 към същата наредба, рамкова програма „В” – вариант В4 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по **ПРОФЕСИЯ ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, СПЕЦИАЛНОСТАВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА**.

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и/или изобразително изкуство, се намаляват за сметка на увеличаването на общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б на основание чл. 5, ал. 5 от НАРЕДБА № 4 ОТ 30 НОЕМВРИ 2015 Г. ЗА УЧЕБНИЯ ПЛАН.

4.4. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.5. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание необходимо за придобиване на правоспособност.

4.6. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.

4.7. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.8. Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Обучението може да започне и в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория **В**.

4.9. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.10. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

4.11. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт - ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, баскетбол, волейбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

4.12. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4.13. В изпълнение на наредба № 13 от 21 СЕПТЕМВРИ 2016 Г. ЗА ГРАЖДАНСКОТО, ЗДРАВНОТО, ЕКОЛОГИЧНОТО И ИНТЕРКУЛТУРНОТО ОБРАЗОВАНИЕ, в сила от 01.09.2023 г., учениците от осми клас изучават в 4 /четири/ часа на класа правилата за безопасност и движение по пътищата в съответствие с одобрените учебни програми.

4.14. Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 16/03.09.2026 г. и съгласуван с Обществения съвет с протокол № 3/14.07.2026 г.

4.15. Училищният учебен план е утвърден със заповед № 1001/03.09.2026 г. на директора на училището.