

ULTRAFIT NYLON 500®

VERSCHWEISSTE HOCHLEISTUNGS-FILTERBEUTEL

Beschreibung

Diese verschweissten Hochleistungsfilterbeutel mit definierter Rückhalterate eignen sich für anspruchsvolle Filtrationen, welche mit den Forderungen nach thermischer und chemischer Stabilität verbunden sind. Sie sind einsetzbar in den Bereichen:

- Pharma
- Elektronik
- Feinchemie
- Lebensmittel



Der strukturierte Aufbau des Polyamid-Filtermediums mit fortschrittlicher Composite-Layer-Technologie garantiert präzise Abscheideraten von 0.4 – 50 µm bei einer Rückhalteeffizienz von 99.9% (Beta 1000).

Eigenschaften

- Ausschliesslich in Polyamid gefertigt, faserfreie Qualität, FDA-CFR 21 konform
- Vollständig verschweisst mit Ultraschall-Technologie, keine By-Pass Zonen
- Hohe Abscheide-Effizienz bis 99,9% (Beta 1000)
- Strukturierter Aufbau (Composite-Layer) mit Verstärkungsgewebe und abströmseitigen Monofilament
- Zuverlässige Abdichtung durch „Zero-Bypass“ Kragen
- Passend in alle marktüblichen Filtergehäuse mit „Over-the-top“ Design

Technische Daten

- max. Betriebstemperatur 170°C 5 Bar bis
- max. Differenzdruck max. 0,5 m2 bis
- Filteroberfläche max. 15 m3/h
- Durchflussleistungen 0.4 - 50 Micron
- Abscheideraten bis zu 15 Liter
- Feststoffkapazitäten

Bestellhinweis

Serie	Werkstoff	Filterfeinheit	Beutelgrösse	Zusatz
Ultrafit 500	N = Nylon	04 = 0,4 my	P1 = Länge 380 mm	EXP = Zusatzbezeichnung für Ausführungen N04 und N07
		001 = 1 my 5	P2 = Länge 760 mm	
		005 = my 10		
		010 = my 25		
		025 = my 50		
		050 = my		