



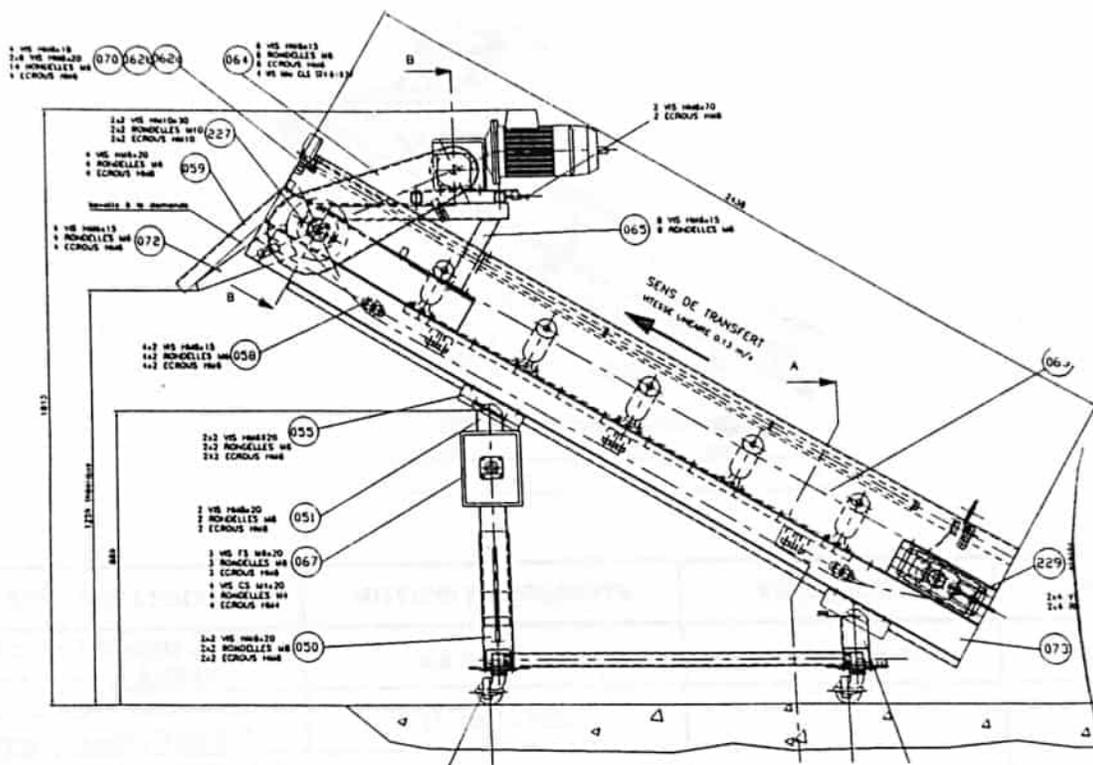
**ZONE**



# Fiche de Réglage

Régler la hauteur et l'inclinaison du convoyeur

# N°1





# Fiche de Réglage

# N°1

## Régler la hauteur et l'inclinaison du convoyeur

USINE EXPERIMENTALE

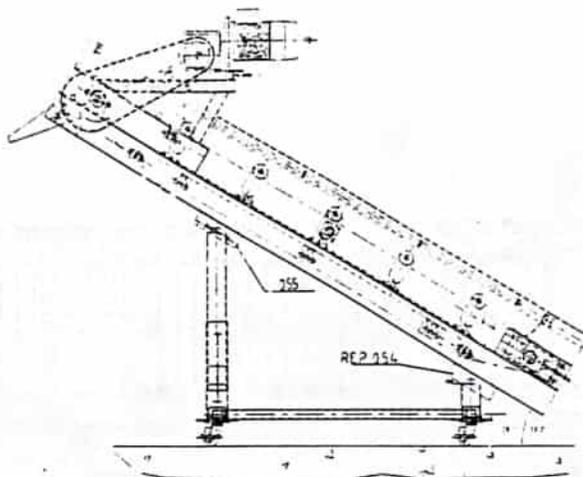
Ligne n°2 des agrégats

### CONSIGNES DE SECURITES :

La zone doit être a l'arrêt.

(fiche de réglage n° 901-1)

### PHOTO DU POSTE :



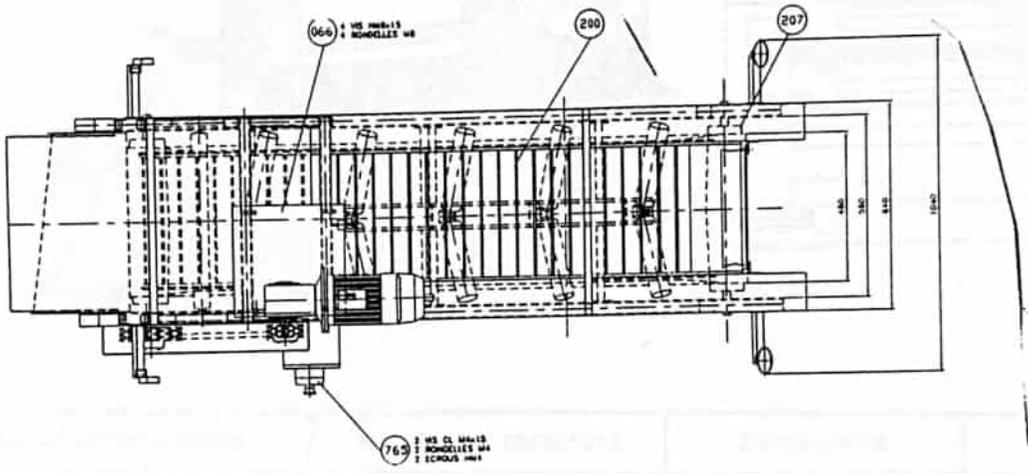
PHASES OPERATOIRES	MOYENS ET PRODUITS	FREQUENCE	TEMPS (sec)
Desserrer les 2 boulons M8 aux points de pivot REP 054	clé de 13 mm	1 fois / 3 mois	
Desserrer les 2 boulons des équerres rainurées REP 055	clé de 13 mm		
Contrôler la descente du convoyeur pour qu'elle ne s'effectue pas trop rapidement.			
Desserrer lentement les boulons M8 des pattes rainurées	clé de 13 mm		
Ajuster le convoyeur à la hauteur et à l'angle d'inclinaison désiré.			
Resserrer les boulons des pattes rainurées	clé de 13 mm		
Resserrer les boulons des points de pivots	clé de 13 mm		
Resserrer les boulons des équerres rainurées	clé de 13 mm		



# Fiche de Réglage

Régler l'alignement et la tension du tapis roulant

# N°2





# Fiche de Réglage

# N°2

## Régler l'alignement et la tension du tapis roulant

USINE EXPERIMENTALE

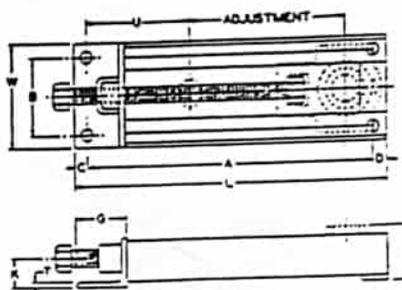
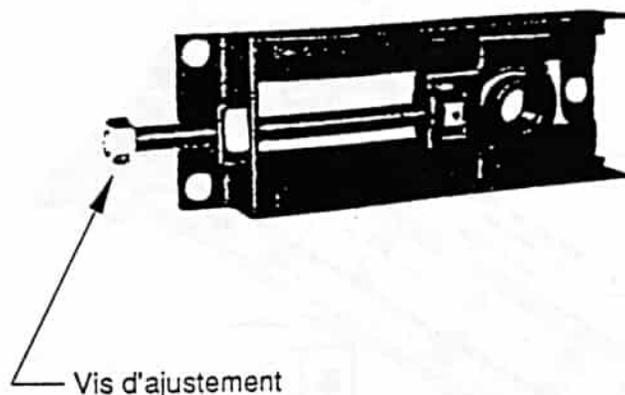
Ligne n°2 des agrégats

CONSIGNES DE SECURITES :

La zone doit être à l'arrêt.

(fiche de réglage n° 902-1)

### PHOTO DU POSTE :



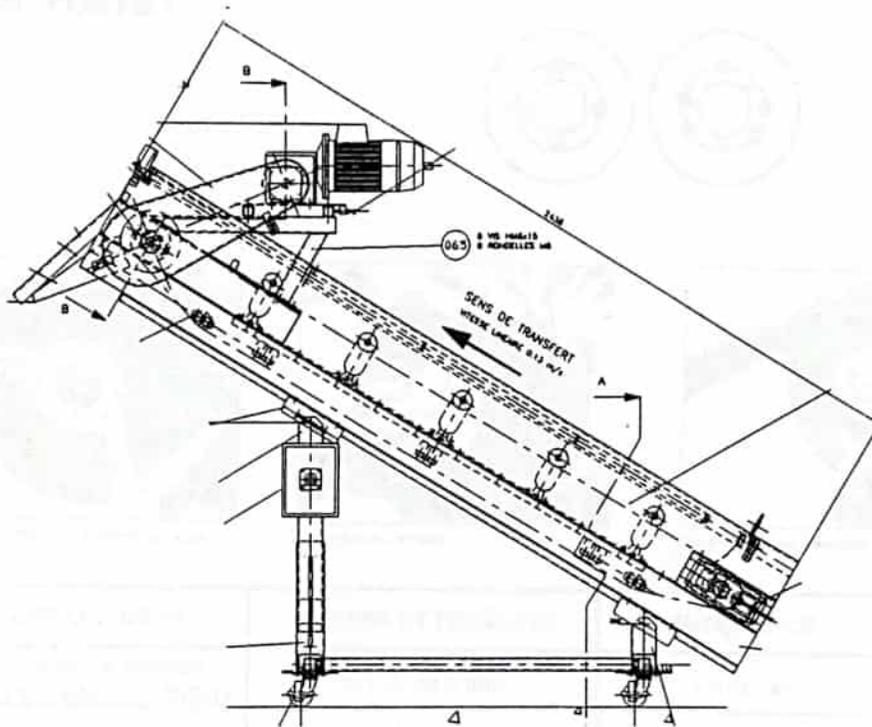
PHASES OPERATOIRES	MOYENS ET PRODUITS	FREQUENCE	TEMPS (sec)
<b>Si le tapis dévie vers la gauche :</b>			
Tendre le côté gauche à l'aide des coulisseaux tendeurs	clé de 17 mm	1 fois / an	
Relâcher le côté droit à l'aide des coulisseaux tendeurs	clé de 17 mm		
<b>Si le tapis dévie vers la droite :</b>			
Tendre le côté droit à l'aide des coulisseaux tendeurs	clé de 17 mm		
Relâcher le côté gauche à l'aide des coulisseaux tendeurs	clé de 17 mm		



# Fiche de Réglage

## Centrer les axes des tambours d'entraînement

# N°3





# Fiche de Réglage

# N°3

## Centrer les axes des tambours d'entraînement

### USINE EXPERIMENTALE

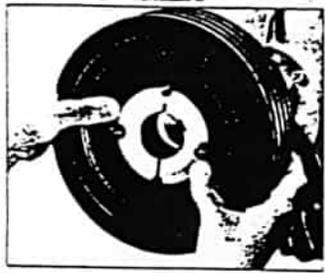
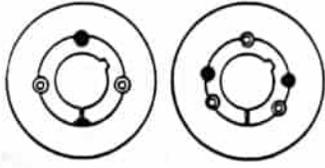
Ligne n°2 des agrégats

### CONSIGNES DE SECURITES :

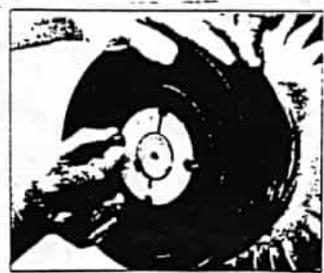
La zone doit être a l'arrêt.

Pour plus de renseignements, se référer à la fiche de réglage n° 907-1 (pour le montage et le démontage).

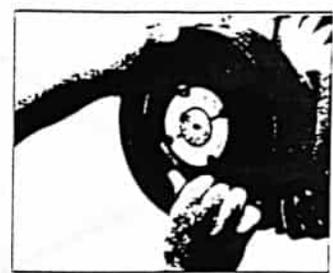
### PHOTO DU POSTE :



Mise en place des vis et montage sur l'arbre



Serrer les vis à la main



Serrer les vis alternativement

PHASES OPERATOIRES	MOYENS ET PRODUITS	FREQUENCE	TEMPS (sec)
Desserrer et retirer le moyeux coniques (voir fiche tech n° 207-1)	B.T.R. de 5 mm	1 fois / an	
Prendre garde à ne pas perdre les			
Placer l'axe à la position désirée	Jeu max $\pm 0.5$ par rapport au centre		
Resserrer les moyeux coniques	B.T.R. de 5 mm		
Placer le tambour dans son logement du bâti de convoyeur (1)			
Remonter les paliers et les coulisseaux tendeurs	Clé de 17 mm		
Resserrer les vis de blocage des roulements (Vis sans tête).	B.T.R. de 5 ou 6 mm		
Retendre la bande transporteuse			

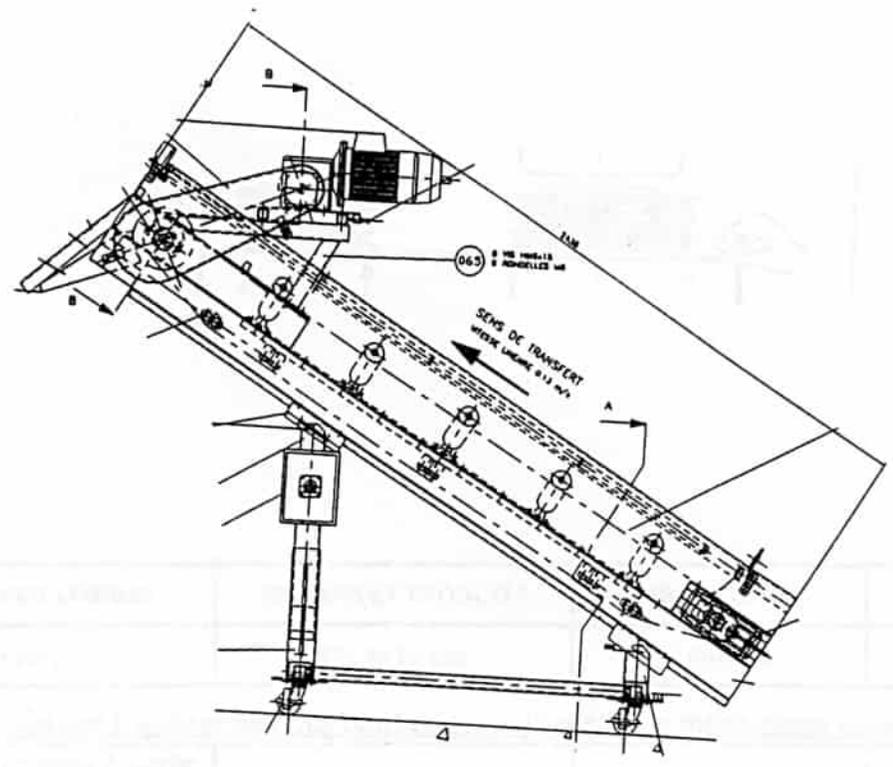
(1) attention au sens pour les tambours d'entraînement. Critère : bout d'arbre long côté entraînement.



# Fiche de Réglage

## Régler l'alignement des poulies

# N°4





# Fiche de Réglage

## Régler l'alignement des poulies

# N°4

USINE EXPERIMENTALE

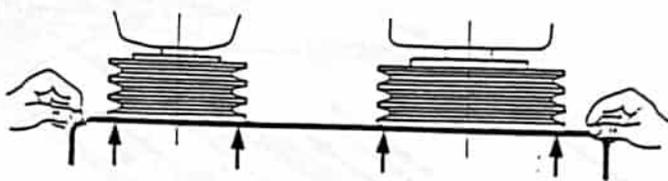
Ligne n°2 des agrégats

CONSIGNES DE SECURITES :

La zone doit être à l'arrêt.

(fiche de réglage n° 221-1)

PHOTO DU POSTE :



PHASES OPERATOIRES	MOYENS ET PRODUITS	FREQUENCE	TEMPS (sec)
Oter carter	Clé de 10 mm	1 fois / an	
<u>Vérifier l'alignement des poulies selon la méthode représentée ci-dessus</u>			
Se munir d'un morceau de corde suffisamment long			
Tendre la corde à partir de chaque extrémité des poulies			
Vérifier visuellement l'alignement			
<u>Si l'alignement n'est pas correct :</u>			
Desserrer l'axe conique	B.T.R. de 5 mm		
Ajuster l'alignement à l'aide de la méthode présentée ci-dessus.			
Desserrer ...	B.T.R. de 5 mm		
Replacer le carter	Clé de 10 mm		

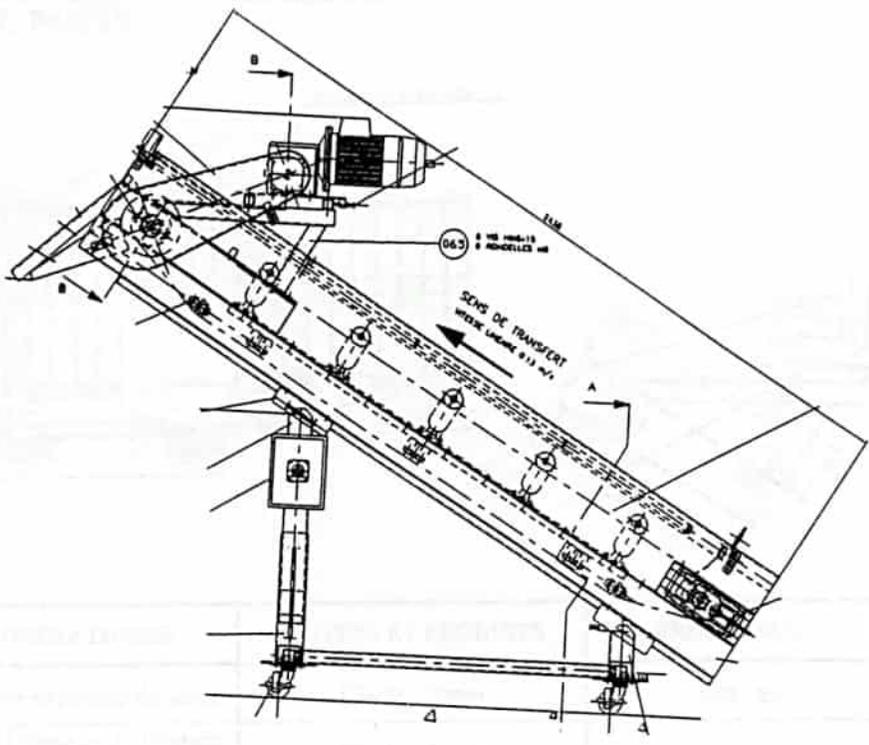
Remarque : Il convient de vérifier l'état de la clavette sur l'arbre moteur lors de cette opération.



# Fiche de Réglage

Tendre la courroie d'entraînement du convoyeur

# N°5





# Fiche de Réglage

## Tendre la courroie d'entraînement du convoyeur

# N°5

USINE EXPERIMENTALE

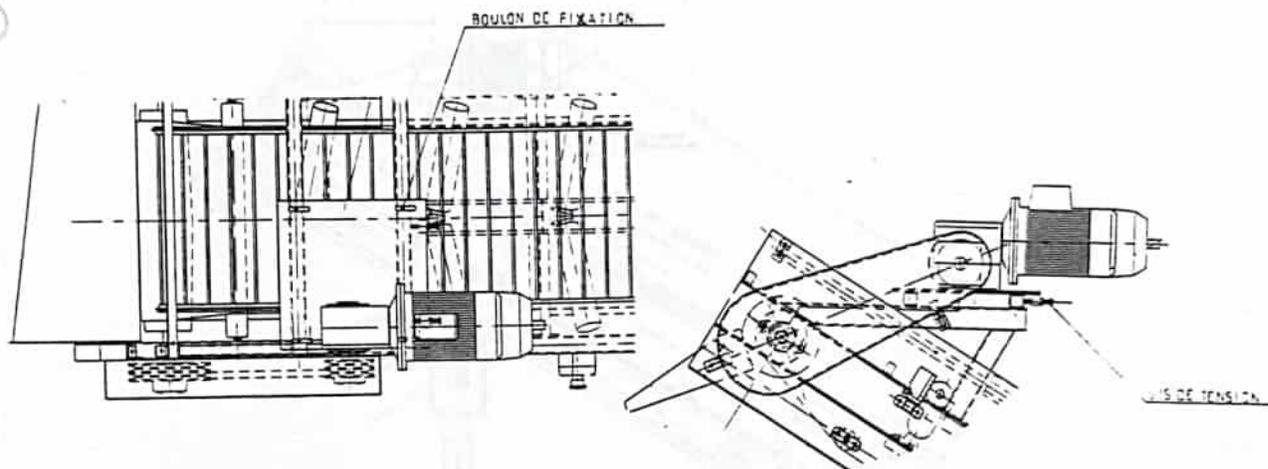
Ligne n°2 des agrégats

CONSIGNES DE SECURITES :

Couper l'alimentation électrique.

(fiche de réglage n° 910-1)

PHOTO DU POSTE :



PHASES OPERATOIRES	MOYENS ET PRODUITS	FREQUENCE	TEMPS (sec)
Enlever la partie supérieur du carter	Clé de 10 mm	1 fois / an	
Desserrer les 4 boutons de fixation de la plaque de tension	Clé de 13 mm		
Desserrer les 2 écrous de blocage des vis de tension	Clé de 13 mm		
Jouer sur la vis de tension	Clé de 13 mm (Critères de tension : fiches 910-3 & 910-4)		
Vérifier l'alignement des poulies			
Resserrer les écrous de blocage (1)	Clé de 13 mm		
Resserrer les boulons de fixation de la plaque	Clé de 13 mm		
Refixer le carter	Clé de 10 mm		

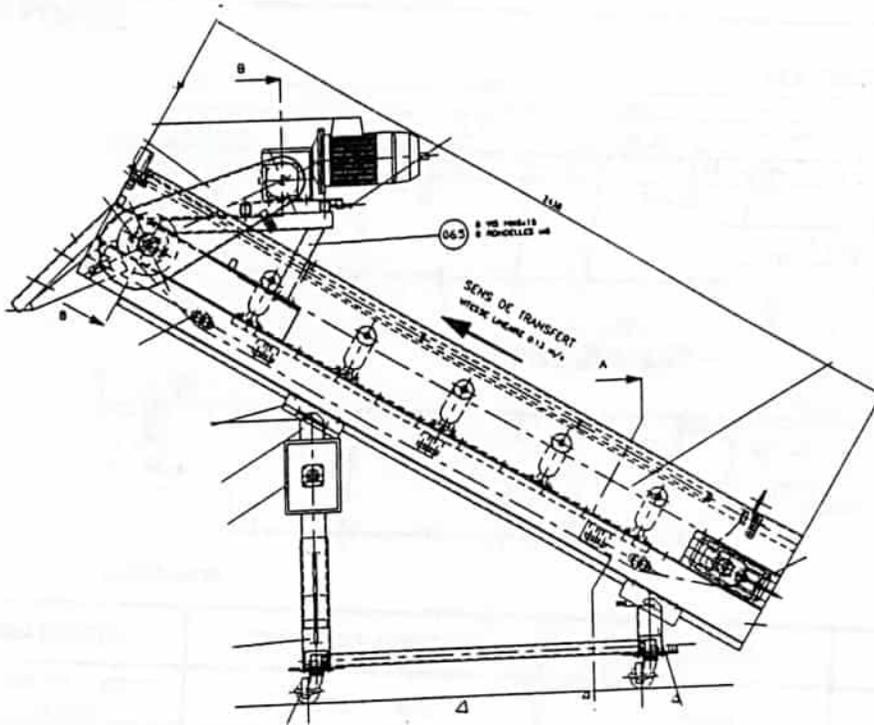
(1) Vérifier l'alignement des poulies avant de resserrer les écrous de blocage.



# Fiche de Réglage

Régler la hauteur des jupes (bavettes)

# N°6



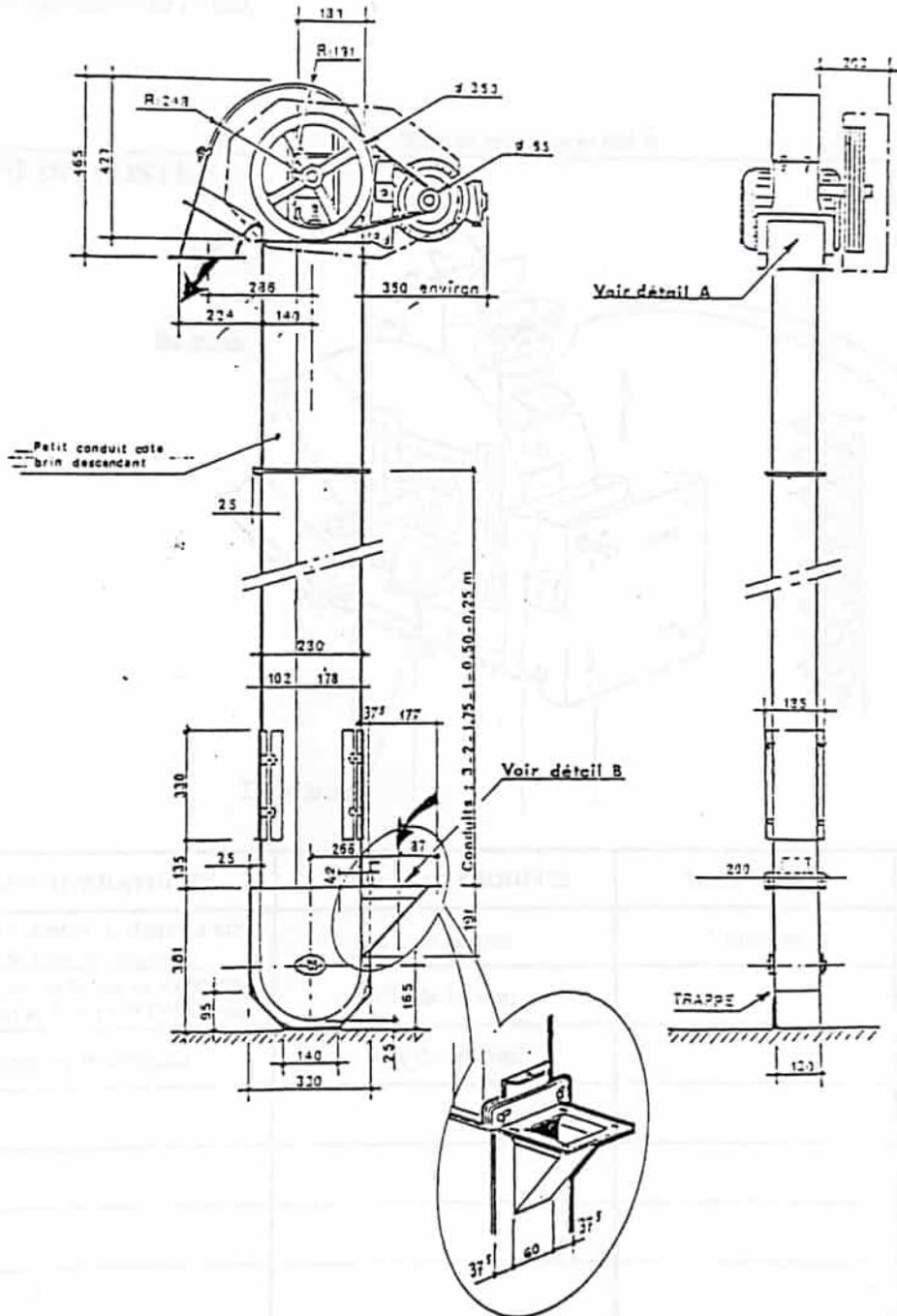




# Fiche de Réglage

## Régler la tension de la sangle de l'élévateur à godets

# N°7





# Fiche de Réglage

# N°7

## Régler la tension de la sangle de l'élévateur à godets

USINE EXPERIMENTALE

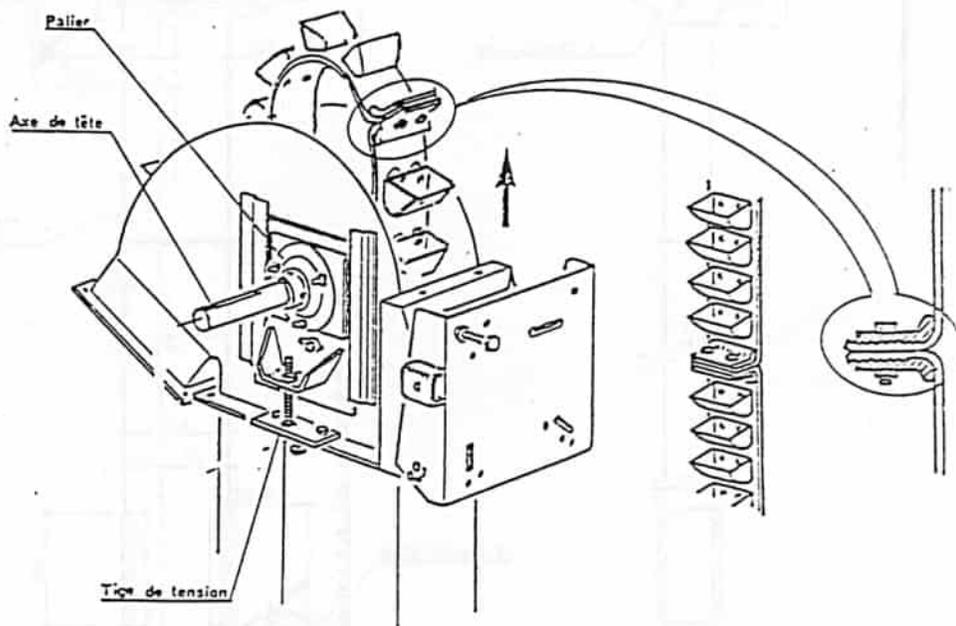
Ligne n°2 des agrégats

CONSIGNES DE SECURITES :

L'élévateur à godet doit être à l'arrêt.

(fiche de technique n° 004-5)

PHOTO DU POSTE :



PHASES OPERATOIRES	MOYENS ET PRODUITS	FREQUENCE	TEMPS (sec)
Oter entièrement le chapeau afin de voir la sangle	clé de 18 mm	1 fois / an	
Serrer ou desserrer les vis de tension (1) de part et d'autre de l'élévateur	Clé de 18 mm		
Remettre le chapeau	Clé de 18 mm		

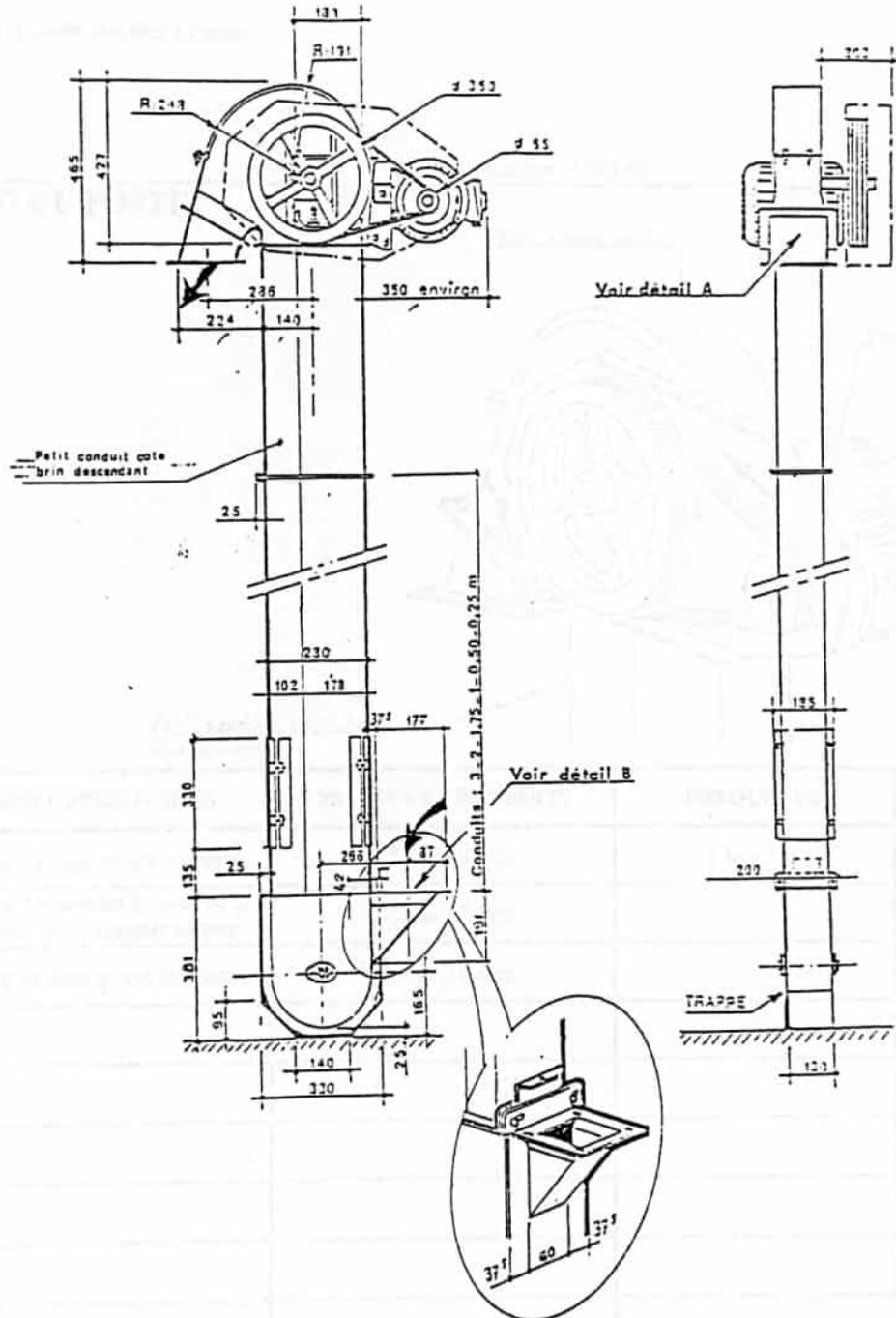
(1) Elles se trouvent sous les paliers de tête.  
La sangle a un revêtement résistant aux produits gras.



# Fiche de Réglage

Régler la tension de la courroie d'entraînement du moteur

# N°8







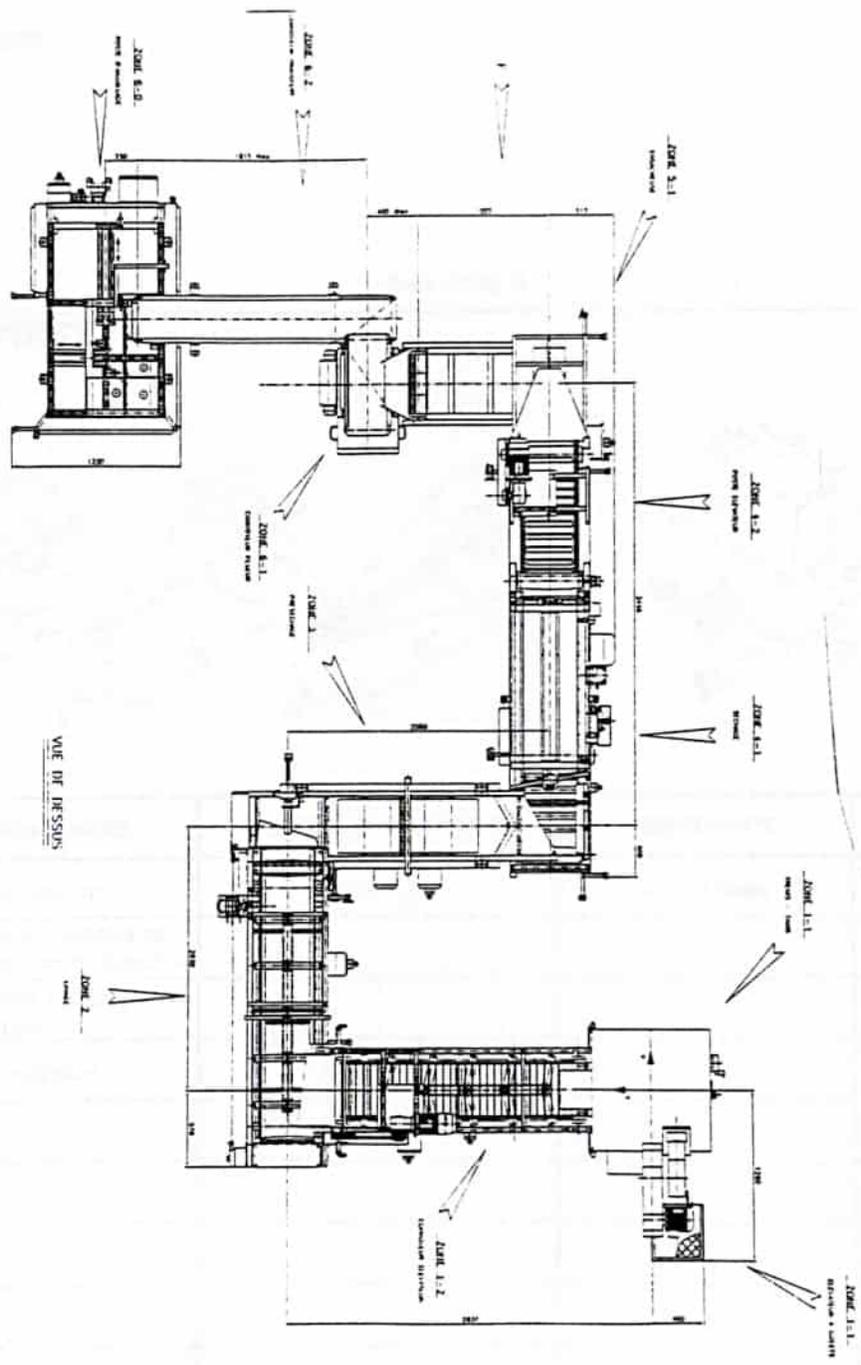




# Fiche de Réglage

Placer et fixer les sécurités opérateur

# N°10







# Fiche de Réglage

# N°11

Régler les relais thermiques, de surcharge et l'intensité moteur de l'élévateur à godets

